

	AP MASCARILLAS S.A. DE C.V.		IT-MF-06		
	FICHA TÉCNICA			11/11/2021	Ver. 00
				Página: 1 de 1	

DETECTOR MONOGAS



MODELO BH-90A



DESCRIPCIÓN:

El detector está diseñado para medir la concentración de uno de los siguientes gases según el equipo a elegir:

NOMBRE DEL GAS	NOMBRE DEL EQUIPO
Gases combustibles	BH-90A -CH ₄
Ácido Sulfhídrico	BH-90A -H ₂ S
Monóxido de Carbono	BH-90A -CO
Oxígeno	BH-90A -O ₂
Amoníaco	BH-90A- NH ₃

CARACTERÍSTICAS:

Posee las siguientes características:

- Peso: 130 g
- Dimensiones: 109mm x 60mm x 30mm
- Precisión y tiempo de respuesta: $\pm 5\%$ F.S, $\leq 30s$
- Duración de la batería: $\sim 8h$
- Alarmas: Visible v Audible

USOS Y APLICACIONES:

Recomendados en industrias:

- Químicas
- Petroleras y Gaseras
- Mineras y Fundidoras
- Alimenticias

Cuenta con:

- Historial de alarmas.
- Graficador de tiempo contra concentración.

VIDA ÚTIL:

Conservar cerrado, en un lugar fresco y seco. Rango de trabajo entre $-10^{\circ}C \sim 55^{\circ}C$ y una Humedad Relativa $\leq 95\%$.

GRADO DE PROTECCIÓN:

IP65- Aprueba de polvo y agua

INFORMACIÓN ADICIONAL:

TIPO DE GAS	RANGO DE CONCENTRACIÓN	ALARMA DE CONCENTRACIÓN MÍNIMA	ALARMA DE CONCENTRACIÓN MÁXIMA	RESOLUCIÓN
Gases combustibles-CH ₄	0~100%LEL	20%LEL	50%LEL	1%LEL
Ácido Sulfhídrico-H ₂ S	0~100ppm	10ppm	35ppm	1ppm
Monóxido de Carbono-CO	0~1000ppm	50ppm	150ppm	1ppm
Oxígeno-O ₂	0~30%vol	19.5%vol	23.5%vol	0.1%vol
Amoníaco	0~100ppm	25ppm	50ppm	1ppm

Unidades de Concentración: LEL (Límite inferior de explosividad), ppm (Partes Por Millón), vol. (% del gas en volumen).

GARANTÍA

Ni el vendedor, ni el fabricante serán responsables de cualquier lesión personal, pérdida o daños ya sean directos o consecuentes que resulten del uso de este producto. Antes de usarlo, el usuario deberá determinar si el producto es apropiado para el uso pretendido y asume toda responsabilidad y riesgo en conexión con dicho uso.